

ALUMINIUM



Materialbeschreibung

Aluminium ist ein sehr leichtes, jedoch äußerst stabiles und korrosionsbeständiges Material. Aluminium ist wie Stahl leicht formbar. Aluminium gehört zu den Metallen, die zu 100% recycelbar sind. Nachdem das Produkt produziert wurde, wird das Gefäß mit einer stark haftenden Grundierung Pulverbeschichtet und anschließend mit einer kratzfesten Schicht versehen.

Unsere Standard RAL-Farben sind: RAL 7021, RAL 7035 und RAL 9016. Fast allen andere Standard RAL-Farben sind möglich (hierfür können eventuelle Anlaufkosten berechnet werden).

SPEZIFIKATIONEN

Vorteile

- Sehr Leicht im Gewicht
- 100% wiederverwertbar
- Beständig gegen Korrosion
- Hohe Beständigkeit gegen Düngemittel
- In allen RAL-Farben erhältlich
- Extrem witterungsbeständig
- Pulverbeschichtung hat eine verbesserte Kratzfestigkeit
- Wetterfestes und nachhaltiges Material

Punkte für Aufmerksamkeit

- Nach Erhalt müssen alle Verpackungsmaterialien sofort von den Produkten entfernt werden.
- Bohren/Schleifen ist nicht erlaubt, da dadurch Feuchtigkeit unter die Beschichtung eindringen und diese lösen kann.

Prozess der Nachhaltigkeit

In unseren Produktionsstätten arbeiten wir nach dem Null-Abfall-Prinzip. Unter anderem dadurch, dass wir unsere Schneidprogramme so effizient einstellen, fallen nach einem Schneidprogramm nur 5 % Abfall an. Auf diese Weise wird das Material so effizient wie möglich genutzt und es wird weniger Energie benötigt, um den Abfall zu recyceln. Die 5 % Abfall werden gesammelt und zu neuen Rohstoffen recycelt.

Für unsere Produkte verwenden wir ausschließlich IGP-HWF59 Classic, eine extrem haltbare Beschichtung. Durch die Verwendung ungiftiger Stoffe und die Senkung der Aushärtungstemperatur um 10-12 % werden die Auswirkungen auf die Umwelt reduziert.

